

# CERTYFIKAT

## Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2007

Zaświadcza się, że **FORGIS Piotr Czyżowicz**  
ul. Towarowa 26  
38-200 Jasło  
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

### Poziomu certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

**Obszar zastosowania:** Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

#### Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	8.1	t = 0,8÷19,1 mm	BW

**Koordynator prac spawalniczych:** Tadeusz Silezin (IWE) (zewn) urodzony: 14.11.1950  
**Równouprawniony zastępca:** -- urodzony: --  
**Zastępca:** Jacek Silezin (poziom C) (zewn.) urodzony: 14.02.1980  
**Uwagi:** patrz – kolejna strona  
**Nr certyfikatu:** TUVRh/15085/CL1/PL046/21  
**Okres ważności:** od 23.04.2021 do 22.04.2024  
**Data wystawienia:** 23.04.2021  
**Audytora:** Szczepanik  
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)

  
Krajewska  
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL046/21

## **Uwagi:**

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:  
[www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki)

Klasyfikacja Działalności Gospodarczej:  
Produkcja lokomotyw kolejowych oraz taboru szynowego (30.20)

Przedstawiciel personelu nadzoru prac spawalniczych, p. Tadeusz Silezin jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy wg obowiązujących norm zgodnie z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

## **Postanowienia ogólne**

według EN 15085-2:2007.

## **Unieważnienie certyfikatu**

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

## **Otrzymują:**

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum