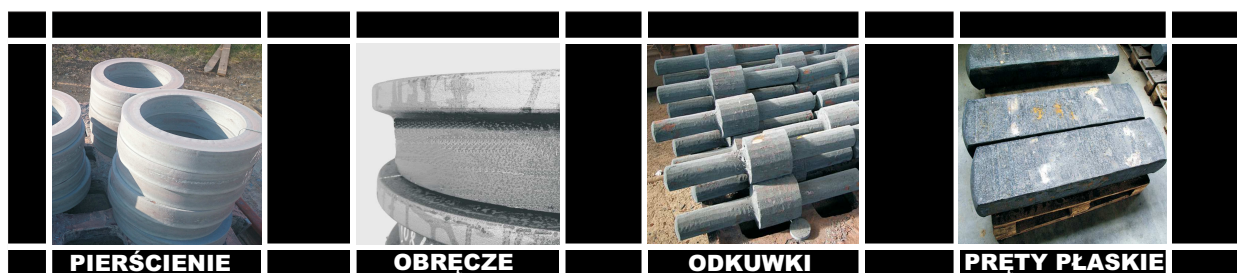


ODKUWKI

PIERŚCIEŃ KUTO-WALCOWANE



Zakres wagowy: 1250 kg

Wymiary:

średnica zewnętrzna: Dz=2500 mm

Wysokość: H=390 mm

Materiały: stale węglowe, stopowe i wysokostopowe wg EN, PN, DIN

Obróbka cieplna: normalizacja, ulepszanie cieplne, wyżarzanie odprężające

Badania: własności mechanicznych, ultradźwiękowe, magnetyczno-proszkowe

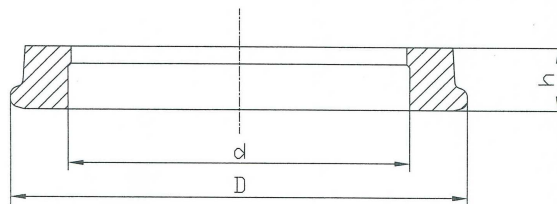
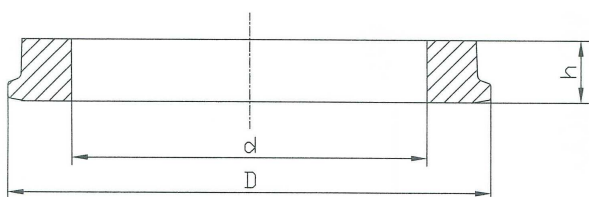
Atesty: 3.1 wg EN 10204 , 3.2 wg odbiorów UDT, TÜV, PRS, LRS, GL, DNV, BV, ABS



OBRĘCZE TRAMWAJOWE



Obręcze tramwajowe wykonywane są jako pierścienie kuto-walcowane wg poniższych rysunków:



Zakres wagowy: do 300 kg

Wymiary:

Średnica zewnętrzna: D 490-900 mm (tolerancja od ± 3 do ± 6)

Średnica wewnętrzna d 300-650 mm (tolerancja od ± 3 do ± 5)

Wysokość: h=90-130 mm (tolerancja od ± 3 do ± 5)

Materiały: B6, V101, P70

Obróbka cieplna: ulepszanie cieplne

Powierzchnia: surowa po walcowaniu lub po obróbce mechanicznej wg rysunku

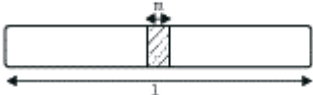
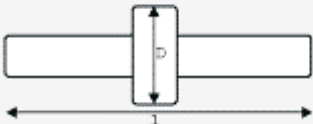
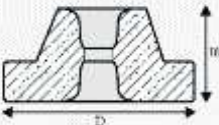
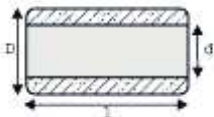
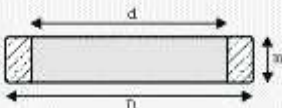
Badania: zgodnie z wymaganiami

Atesty: 3.1 wg EN 10204 , 3.2 wg odbiorów zewnętrznych



ODKUWKI SWOBODNIE KUTE



RODZAJ ODKUWKI	KSZTAŁT	WYMIARY
PRĘTY OKRĄGŁE		$D_{\max}=500 \text{ mm}$ $L_{\max}=4000 \text{ mm}$ $\text{ciężar}_{\max}=1800 \text{ kg}$
PŁASKOWNIKI		$m_{\min}=20 \text{ mm}$ $L_{\max}=4000 \text{ mm}$
WAŁY, CZOPY		$D_{\max}=600 \text{ mm}$ $L_{\max}=4000 \text{ mm}$ $\text{ciężar}_{\max}=1800 \text{ kg}$
KRĄŻKI, KRĄŻKI PRZEBIJANE		$D_{\max}=1500 \text{ mm}$ $\text{ciężar}_{\max}=1800 \text{ kg}$
ODKUWKI KOŁNIERZY wg DIN, EN 1092-1 lub ASME B16.5 (rozmiar NW10-NW400 lub 1"-36")		$D_{\max}=830 \text{ mm}$ $m_{\max}=500 \text{ mm}$
TULEJE		$D_{\max}=800 \text{ mm}$ $d_{\max}=600 \text{ mm}$ $L_{\max}=800 \text{ mm}$
PIERŚCIE		$D_{\max}=1600 \text{ mm}$ $d_{\max}=1400 \text{ mm}$ $L_{\max}=300 \text{ mm}$
HAKI (maksymalny udźwig 20 ton)	